

---

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 4

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (HDPE 3) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบในรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามหนังสือ ที่ ทส 1009.9/3709.2 ลงวันที่ 27 มีนาคม 2560 อย่างเคร่งครัด ประกอบด้วย ประเด็นที่สำคัญ ได้แก่ มาตรการทั่วไป ผลกระทบที่พยายได้ มลพิษทางอากาศคุณภาพน้ำ กากของเสีย การคมนาคมขนส่ง เศรษฐกิจและสังคม พื้นที่สีเขียว อาชีวอนามัยและความปลอดภัย การประเมินอันตรายร้ายแรง และการตรวจประเมิน ด้านสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังแสดงในบทที่ 2 ตารางที่ 2.1-1

#### 4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (HDPE 3) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566 ได้ปฏิบัติตาม มาตรการกำหนดครบทุกด้าน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.2-1

**ตารางที่ 4.2-1** สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ พื้นที่โครงการ	- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <1-17 ส่วนในพันล้านส่วน	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- นอนมีเทนไฮโดรคาร์บอน	ครั้งละ 7 วัน	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <1.0-2.4 ส่วนในล้านส่วน	ยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐาน
	- ความเร็วและทิศทางลม	ต่อเนื่อง	ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ค่อนไปทางทิศตะวันตก (WNN) มีความเร็วลมในช่วง 0.3-3.3 เมตรต่อวินาที คิดเป็นร้อยละ 22.02 ของช่วงเวลาที่ตรวจวัด รองลงมาคือ ทิศตะวันตก (W) และทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (NW) มีความเร็วลมในช่วง 0.3-5.5 เมตรต่อวินาที คิดเป็นร้อยละ 16.67 ของช่วงเวลาที่ตรวจวัด และเมื่อนำผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลมที่ได้ไปเปรียบเทียบกับเกณฑ์ความเร็วผิวพื้นของกรมอุตุนิยมวิทยา พบว่า ลมที่พัดผ่านบริเวณสถานีตรวจวัด จัดเป็นลมสงบ (Calm) ถึงลมโชย (Gentle Breeze) ซึ่งโดยส่วนใหญ่จัดเป็นลมเบา (Light Air) ที่มีความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.3-1.7 เมตรต่อวินาที คิดเป็นร้อยละ 69.64 ของช่วงที่ทำการตรวจวัด	-
วัดหนองแพปลัดขิดนิราราม	- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <1-18 ส่วนในพันล้านส่วน	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- นอนมีเทนไฮโดรคาร์บอน	ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <1.0-1.6 ส่วนในล้านส่วน	ยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐาน
โรงเรียนบ้านมาบตาพุด (โศภนราษฎร์บุรณะ)	- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <1-18 ส่วนในพันล้านส่วน	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- นอนมีเทนไฮโดรคาร์บอน	ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <1.0-1.5 ส่วนในล้านส่วน	ยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐาน

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ			ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
2. คุณภาพน้ำทิ้ง 2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง บ่อกักน้ำทิ้งหลังการบำบัดแล้ว	- อุณหภูมิ	เดือนละ 1 ครั้ง	อยู่ในช่วงระหว่าง	31.5-39.5	องศาเซลเซียส	โครงการไม่มีการปล่อยน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน โดยได้จัดส่งน้ำทิ้งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด จึงนำผลดังกล่าวมาเทียบกับค่าที่ตกลงกันก่อนปล่อยน้ำทิ้งให้กับโรงงานระยองโอเลฟินส์บำบัด
	- ค่าความกรด-ด่าง		อยู่ในช่วงระหว่าง	7.3-8.0		
	- ของแข็งละลายได้ทั้งหมด		อยู่ในช่วงระหว่าง	216-2,480	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- ของแข็งแขวนลอย		อยู่ในช่วงระหว่าง	<5-27	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- ไขมันและน้ำมัน		มีค่า	<3	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- ออกซิเจนละลาย		อยู่ในช่วงระหว่าง	2.4-8.3	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- บีโอดี		อยู่ในช่วงระหว่าง	<2-9.8	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- ซีโอดี		อยู่ในช่วงระหว่าง	15-51	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- สี (Color)		อยู่ในช่วงระหว่าง	<5 - 5	เอดีเอ็มไอ	
ปลายท่อน้ำทิ้ง ก่อนระบายออกสู่ รางระบายน้ำของการนิคมฯ	- อุณหภูมิ	เดือนละ 1 ครั้ง	อยู่ในช่วงระหว่าง	28.4-36.5	องศาเซลเซียส	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- ค่าความกรด-ด่าง		อยู่ในช่วงระหว่าง	7.6-8.7		
	- ของแข็งละลายได้ทั้งหมด		อยู่ในช่วงระหว่าง	456-3,480	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- ของแข็งแขวนลอย		อยู่ในช่วงระหว่าง	<5-10	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- ไขมันและน้ำมัน		มีค่า	<3	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- ออกซิเจนละลาย		อยู่ในช่วงระหว่าง	6.0-7.9	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- บีโอดี		อยู่ในช่วงระหว่าง	<2-3.7	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- ซีโอดี		อยู่ในช่วงระหว่าง	26-55	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- สี (Color)		อยู่ในช่วงระหว่าง	12-62	เอดีเอ็มไอ	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ			ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
<b>2. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)</b> <b>2.2 คุณภาพน้ำผิวดิน</b> จุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงาน รวมกับโรงงานใน Site#3	- อัตราการไหล	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่า	118.8	ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- อุณหภูมิ		มีค่า	34.5	องศาเซลเซียส	
	- ค่าความกรด-ด่าง		มีค่า	8.7		
	- ปริมาณสารละลายทั้งหมด		มีค่า	7,060	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- ปริมาณสารแขวนลอย		มีค่า	<5	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- ออกซิเจนละลาย		มีค่า	6.1	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- บีโอดี		มีค่า	44	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- ซีโอดี		มีค่า	<2	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- ไนโตรเจนแอมโมเนีย		มีค่า	<3	มิลลิกรัมต่อลิตร	
<b>2.3 คุณภาพน้ำใต้ดิน</b> บ่อสังเกตการณ์ 2	- เอ็นเฮกเซน	ปีละ 1 ครั้ง	มีค่า	<0.001	มิลลิกรัมต่อลิตร	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- ทีพีเอช (C <sub>5</sub> -C <sub>8</sub> )		มีค่า	<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- เอ็นเฮกเซน		มีค่า	<0.001	มิลลิกรัมต่อลิตร	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- ทีพีเอช (C <sub>5</sub> -C <sub>8</sub> )		มีค่า	<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- เอ็นเฮกเซน		มีค่า	<0.001	มิลลิกรัมต่อลิตร	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- ทีพีเอช (C <sub>5</sub> -C <sub>8</sub> )		มีค่า	<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร	
	- เอ็นเฮกเซน		มีค่า	<0.001	มิลลิกรัมต่อลิตร	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- ทีพีเอช (C <sub>5</sub> -C <sub>8</sub> )		มีค่า	<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ			ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
<b>3. คุณภาพดิน</b> บริเวณบ่อสังเคราะห์ 1 MW1 (HDPE2)	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง	ทุก 3 ปี	มีค่า	8.3		มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- เอ็น-เฮกเซน		มีค่า	<0.2	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	
	- ทิพีเอช (C <sub>5</sub> -C <sub>8</sub> )		มีค่า	<5	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	
บริเวณบ่อสังเคราะห์ 3 MW3 (HDPE2)	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง	ทุก 3 ปี	มีค่า	8.2		มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- เอ็น-เฮกเซน		มีค่า	<0.2	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	
	- ทิพีเอช (C <sub>5</sub> -C <sub>8</sub> )		มีค่า	<5	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	
บริเวณบ่อสังเคราะห์ 2 MW2 (HDPE3)	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง	ทุก 3 ปี	มีค่า	6.8		มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- เอ็น-เฮกเซน		มีค่า	<0.2	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	
	- ทิพีเอช (C <sub>5</sub> -C <sub>8</sub> )		มีค่า	<5	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	
บริเวณบ่อสังเคราะห์ 4 MW4 (HDPE3)	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง	ทุก 3 ปี	มีค่า	4.6		มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- เอ็น-เฮกเซน		มีค่า	<0.2	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	
	- ทิพีเอช (C <sub>5</sub> -C <sub>8</sub> )		มีค่า	<5	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	
<b>4. ระดับความดังของเสียงในชุมชน</b> บริเวณทางเข้าพื้นที่ SCG Chemicals Site#3	- ระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน	มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	62.7-66.0	เดซิเบล(เอ)	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- ระดับเสียงพื้นฐาน		มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	51.6-64.1	เดซิเบล(เอ)	
ด้านทิศตะวันออกของ SCG Chemicals Site#3	- ระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	66.7-68.1	เดซิเบล(เอ)	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- ระดับเสียงพื้นฐาน		มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	38.1-62.3	เดซิเบล(เอ)	
บ้านเมืองใหม่มาตาบุตร หรือใกล้เคียง	- ระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	50.3-58.3	เดซิเบล(เอ)	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- ระดับเสียงพื้นฐาน		มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	35.3-61.6	เดซิเบล(เอ)	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
5. กากของเสีย - ภายในพื้นที่โครงการ	- ชนิด ปริมาณ กากของเสีย และวิธีการ กำจัด และผู้รับกำจัดกากของเสียทุกชนิด	ทุก 6 เดือน	โครงการได้ดำเนินการจัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้น จากการดำเนินงาน ของโครงการ รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.3-17 และดังแสดง ในภาคผนวก ข-15	-
6. การคมนาคมขนส่ง - พื้นที่โครงการ	- บันทึกปริมาณรถที่ ผ่านเข้า-ออก โครงการ	ตลอดระยะเวลา การดำเนินงาน	โครงการได้ดำเนินการจดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกโครงการ พบว่า ปริมาณรถเข้า-ออกพื้นที่โครงการ จำนวน 10,654 คัน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.3-18 และภาคผนวก ข-3	-
	- บันทึกสถิติการเกิด อุบัติเหตุ สาเหตุ ความรุนแรง การแก้ไข และการกำหนด มาตรการป้องกันทุกครั้ง	ตลอดระยะเวลา การดำเนินงาน	ฝ่ายความปลอดภัยของโครงการ ได้ทำหน้าที่จดบันทึกการเกิด อุบัติเหตุทุกขนาดของระดับความรุนแรง ที่เกิดกับพนักงานที่ ปฏิบัติงานในโรงงาน โดยเก็บบันทึกข้อมูลตลอดเวลา สำหรับสถิติ อุบัติเหตุ โดยระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566 ยังไม่พบว่ามีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้นแต่อย่างใด รายละเอียด ดังแสดงในภาคผนวก ข-49	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงาน		ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าเท่ากับ 76.8 และ 74.0 เดซิเบล(เอ) ตามลำดับ มีค่าเท่ากับ 81.1 และ 83.5 เดซิเบล(เอ) ตามลำดับ มีค่าเท่ากับ 81.3 และ 82.9 เดซิเบล(เอ) ตามลำดับ มีค่าเท่ากับ 81.8 และ 83.5 เดซิเบล(เอ) ตามลำดับ มีค่าเท่ากับ 82.4 และ 82.0 เดซิเบล(เอ) ตามลำดับ	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
7.1 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	- Leq (12)			
บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต				
- Pump				
- Compressor				
- Reactor				
- Pelletizer				
- Spray Cooler				
ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA)		ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าเท่ากับ 78.6 และ 75.5 เดซิเบล(เอ) ตามลำดับ มีค่าเท่ากับ 72.6 และ 80.4 เดซิเบล(เอ) ตามลำดับ มีค่าเท่ากับ 80.4 และ 76.7 เดซิเบล(เอ) ตามลำดับ	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- Section 5200	- TWA			
- Section 5400				
- Section 5700				



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงาน (ต่อ) 7.1 ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ) <u>จัดทำแผนที่เส้นแสดงระดับความดังของเสียง (Noise Contour Map)</u> - บริเวณกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง		ทุก 3 ปี	ตรวจวัดทุก 3 ปี โดยล่าสุดดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในวันที่ 9 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ผลการตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 63.1-91.5 เดซิเบล(เอ) ซึ่งส่วนใหญ่มีค่าไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ)  อย่างไรก็ตาม ในพื้นที่ที่มีเสียงดังโครงการได้จัดทำเขตพื้นที่ควบคุมในบริเวณที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายบริเวณที่มีเสียงดัง และป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น Ear Plugs และ Ear Muffs เป็นต้น โดยบริษัทได้กำหนดเป็นกฎความปลอดภัยที่พนักงานจะต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดให้พนักงานที่จะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังทุกครั้ง ดังนั้น พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวจะได้รับผลกระทบจากระดับเสียงในระดับต่ำ	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
<b>7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงาน (ต่อ)</b>				
<b>7.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ</b>				
- Hexane Recovery Unit	- ความเข้มข้นของก๊าซเฮกเซน	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าเท่ากับ <0.03 และ 0.09 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- Hexane Butene-1 Distillation Unit	- ความเข้มข้นของก๊าซเฮกเซน	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าเท่ากับ 0.07 และ <0.03 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ	
	- ความเข้มข้นของก๊าซบิวทีน-1		มีค่าเท่ากับ <1.0 ส่วนในล้านส่วน ทั้งสองครั้ง	
- Preheater	- ความเข้มข้นของก๊าซเอททีลีน	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าเท่ากับ <1.0 ส่วนในล้านส่วน ทั้งสองครั้ง	
	- ความเข้มข้นของก๊าซบิวทีน-1		มีค่าเท่ากับ <1.0 ส่วนในล้านส่วน ทั้งสองครั้ง	
- บริเวณแผนกบรรจุเม็ดพลาสติก (Bagging)	- ความเข้มข้นของฝุ่นละออง	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าเท่ากับ 0.17 และ <0.15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ	
<b>7.3 สภาพความร้อน (WBGT)</b>				
- บริเวณ Dryer	- WBGT	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าเท่ากับ 26.9 และ 30.3 องศาเซลเซียส ตามลำดับ	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- บริเวณ Pelletizer	- WBGT	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าเท่ากับ 30.7 และ 31.7 องศาเซลเซียส ตามลำดับ	
<b>7.4 การฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ</b>				
- ภายในโรงงาน	- ฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ	ปีละ 1 ครั้ง	โครงการได้จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงร่วมกับกลุ่มธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจีเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2565 บริษัทฯ ได้จัดให้มีการฝึกซ้อม ในวันที่ 25 สิงหาคม พ.ศ. 2565 ดังแสดงในภาคผนวก ข-37	-
<b>7.5 อุบัติเหตุจากการทำงาน</b>				
- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	ฝ่ายความปลอดภัยของโครงการ ได้ทำหน้าที่จัดบันทึกการเกิดอุบัติเหตุทุกขนาดของระดับความรุนแรง ที่เกิดกับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงาน โดยเก็บบันทึกข้อมูลตลอดเวลา สำหรับสถิติอุบัติเหตุ โดยระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566 ยังไม่พบว่ามีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้นแต่อย่างใด รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-50	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
<b>7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงาน (ต่อ)</b> <b>7.6 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</b> - พนักงานก่อนเข้าทำงาน		แรกเริ่มเข้าทำงาน	โครงการได้กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานแรกเริ่มเข้าทำงาน และพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงาน ปีละ 1 ครั้ง และตรวจสอบสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง สำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยง ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุด จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ในเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 พบว่า พนักงานส่วนใหญ่มีสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ ไม่พบความผิดปกติ อันเนื่องมาจากการทำงานแต่อย่างใด รายละเอียดดังตารางที่ 3.3-27 สำหรับในช่วงระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566 มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน จำนวน 1 คน รายละเอียดดังตารางที่ 3.3-28 และจัดให้มีการเปรียบเทียบผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามลักษณะงานในรายการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) ย้อนหลัง 3 ปี แสดงดังภาคผนวก ข-6 สำหรับปีพ.ศ. 2566 มีแผนการตรวจสอบสุขภาพ ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม - สิงหาคม โดยจะนำเสนอผลการตรวจสอบสุขภาพให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป	-
- พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงาน	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ได้แก่ ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	ปีละ 1 ครั้ง		

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงาน (ต่อ) 7.6 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์		ปีละ 1 ครั้ง		
- พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง อาทิ ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด ตรวจปริมาณเอกซเรย์ในปัสสาวะ ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)			
8. เศรษฐกิจ-สังคม - ประชาชนในชุมชน ผู้นำชุมชน สถานประกอบการ โดยรอบชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ วัด โรงเรียน แหล่งโบราณสถานสถานที่สำคัญต่าง ๆ เป็นต้น และตัวแทนหน่วยงานราชการในพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ตัวแทนหน่วยงาน ราชการในพื้นที่ โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	สำรวจสภาพเศรษฐกิจ และสังคม และสถานะการเปลี่ยนแปลง ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน สถานประกอบการโดยรอบ และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และในพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหลักวิชาการ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูลความคิดเห็น ต่อการดำเนินงาน ของโครงการในประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม	ปีละ 1 ครั้ง	โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE 3) ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี 2565 ร่วมกับกลุ่มธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี โดยดำเนินการสำรวจชุมชนรอบโรงงาน ในรัศมี 5 กิโลเมตร ครั้งล่าสุด ได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม ระหว่างวันที่ 6-15 กันยายน และ 20-24 ธันวาคม พ.ศ. 2565 โดยทำการศึกษาใน 5 ด้าน คือ ความพึงพอใจด้านเศรษฐกิจ ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านความปลอดภัยต่อชุมชน ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ และด้านการสื่อสาร ประชาสัมพันธ์ ผลการสำรวจดังแสดงในภาคผนวก ข-52 สำหรับปีพ.ศ. 2566 โครงการฯ มีแผนการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม ในช่วงครึ่งปีหลัง โดยจะรายงานผลการดำเนินงานให้ทราบ ในรายงานฉบับถัดไป	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	บันทึกข้อร้องเรียน และจัดทำรายงาน สรุปผลข้อมูลการร้องเรียนพร้อมผลการ ดำเนินการแก้ไขปัญหา และมาตรการที่ กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ ไว้ทุกครั้ง	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	โครงการได้ดำเนินการให้มีการรวบรวมและบันทึกข้อมูลข้อร้องเรียน จากโครงการและจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียน พร้อมผล การดำเนินการแก้ไขปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อ ป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566 ยังไม่พบว่ามีข้อร้องเรียนแต่อย่างใด รายละเอียดดังแสดง ในภาคผนวก ข-30	-